

POWIAT GRYFICKI
ZARZĄD DRÓG POWIATOWYCH W GRYFICACH

72-300 Gryfice, ul. Piłsudskiego 18

NIP: 857-172-82-59
tel./fax 091 384 21 13

e-mail: z_d_p@gryfice.pl
http://zdp.gryfice.ibip.pl



Gryfice, dnia 07.10.2019 r.

ZDP. 272/5-4/2019.PŁ

Dot.: przetargu pn.: „Dostawa samochodu ciężarowego samowyladowczego dla Zarządu Dróg Powiatowych w Gryficach”

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Zamawiający działając na podstawie art. 92 ust. 1 oraz ust.2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2018 r. poz. 1986 ze zm.) wybrał jako najkorzystniejszą ofertę Wykonawcy:

TB TRUCK & TRAILER SERWIS sp. z o.o.
Al. Katowicka 40, Wolica, 05-830 Nadarzyn
Oddział Rzgów
ul. Katowicka 121/123
95-030 Rzgów

Cena oferty: **369.861,00 (słownie: trzysta sześćdziesiąt dziewięć tysięcy osiemset sześćdziesiąt jeden złotych łącznie z podatkiem VAT)**
Dodatkowy okres gwarancji: **12 miesięcy**
Termin dostawy: **30 dni**
Maksymalny przebieg pojazdu: **2000 km**

Uzasadnienie:

Za najkorzystniejszą została uznana oferta zawierająca najkorzystniejszy bilans punktów w kryteriach:

Nazwa kryterium	Symbol	Waga
Cena oferty	C	60 pkt
Dodatkowy okres gwarancji	G	20 pkt
Termin dostawy	D	10 pkt
Maksymalny przebieg samochodu	P	10 pkt
Razem		100 pkt

Powyższym kryteriom Zamawiający przypisał następujące znaczenie:

a) Cena - waga 60 pkt

Kryterium „cena” będzie rozpatrywane na podstawie ceny całkowitej brutto podanej przez Wykonawcę w Formularzu oferty.

Sposób przyznania punktów w kryterium „Cena oferty”:

$$C - \text{ilość punktów} = \frac{\text{najniższa oferowana cena brutto}}{\text{cena brutto oferty ocenianej}} \times 60$$

Maksymalna ilość punktów według kryterium „cena” to 60 punktów.

Wynik działania zostanie zaokrąglony do dwóch miejsc po przecinku.

b) Kryterium dodatkowy okres gwarancji mechanicznej (G) – waga 10 pkt

Kryterium dodatkowy okres gwarancji mechanicznej będzie rozpatrywany na podstawie terminu gwarancji dodatkowo zadeklarowanego przez Wykonawcę ponad wymagany 12 miesięczny okres gwarancji.

Sposób przyznania punktów w kryterium „Dodatkowy okres gwarancji mechanicznej”:

Gwarancja podstawowa na okres minimalny wynoszący **12 miesięcy – 0 pkt.**

Gwarancja rozszerzona o kolejne **12 miesięcy – 5 pkt.**

Gwarancja rozszerzona o kolejne **24 miesiące – 10 pkt**

Maksymalna ilość punktów według kryterium „Dodatkowy okres gwarancji mechanicznej” to 10 punktów za zadeklarowanie maksymalnego okresu (wynoszącego łącznie 36 miesięcy) oferowanej gwarancji.

Wykonawca otrzyma maksymalną ilość punktów za zadeklarowanie dodatkowej gwarancji na okres 36 miesięcy i więcej. Okres gwarancji udzielonej przez wykonawcę musi zostać podany w pełnych miesiącach.

W przypadku zadeklarowania dodatkowego okresu gwarancji dłuższego niż 36 miesięcy (ponad wymagany okres gwarancji 12 miesięcy) Zamawiający przyjmie do oceny okres 36 miesięcy.

Okres gwarancji będzie równy okresowi rękojmi.

c) **Kryterium termin dostawy (D) – waga 20 pkt,**

Sposób przyznania punktów w kryterium „Termin dostawy”:

do 80 dni – 0 pkt.

do 45 dni – 10 pkt

do 30 dni – 20 pkt

Uwaga: w przypadku wskazania terminu dostawy samochodu dłuższego niż 80 dni oferta zostanie odrzucona jako niespełniająca warunków Zamawiającego.

d) **Kryterium maksymalny przebieg samochodu ciężarowego (P) – waga 10 pkt.**

Zamawiający wymaga, aby oferowany pojazd miał przebieg nieprzekraczający maksymalnie 10.000 km.

Punkty za kryterium „maksymalny przebieg samochodu ciężarowego” zostaną przyznane według następującego kryteriów:

do 1000 km deklarowanego przebiegu – 10 pkt.

do 2000 km deklarowanego przebiegu – 9 pkt

do 3000 km deklarowanego przebiegu – 8 pkt

do 4000 km deklarowanego przebiegu – 7 pkt

do 5000 km deklarowanego przebiegu – 6 pkt

do 6000 km deklarowanego przebiegu – 5 pkt

do 7000 km deklarowanego przebiegu – 4 pkt

do 8000 km deklarowanego przebiegu – 3 pkt

do 9000 km deklarowanego przebiegu – 2 pkt

do 10000 km deklarowanego przebiegu – 1 pkt

Uwaga: w przypadku zadeklarowania pojazdu z przebiegiem większym niż 10.000 km oferta zostanie odrzucona jako nie spełniająca wymagań Zamawiającego

1. Całkowita liczba punktów, jaką otrzyma dana oferta, zostanie obliczona wg wzoru:

$$KO = C + G + D + P$$

Streszczenie oceny i porównanie złożonych ofert

Zamawiający podaje nazwy (firmy), siedziby i adresy wykonawców, którzy złożyli oferty, punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium oceny ofert oraz łączną punktację:

Nr oferty	Wykonawca	Cena brutto / pkt.	Dodatkowy okres gwarancji ponad 12 m-cy / pkt	Termin dostawy	Deklarowany przebieg samochodu	Razem ilość punktów
1	TB TRUCK & TRAILER SERWIS sp. z o.o. Al. Katowicka 40, Wolica, 05-830 Nadarzyn Oddział Rzgów ul. Katowicka 121/123 95-030 Rzgów	369.861,00 369.861,00 x60=60,00	12 m-cy – 5 pkt	do 30 dni – 20 pkt	do 2000 km – 9 pkt.	94,00

Przewidywany termin podpisania umowy z wybranym Wykonawcą Zamawiający wyznacza na: **11 październik 2019 r**

Z-ca DYREKTORA

Włodzisław Helik