

POWIAT GRYFICKI
ZARZĄD DRÓG POWIATOWYCH W GRYFICACH

72-300 Gryfice, ul. Piłsudskiego 18

NIP: 857-172-82-59
tel./fax 091 384 21 13

e-mail: z_d_p@gryfice.pl
http://zdp.gryfice.ibip.pl

Gryfice, dnia 02.11.2020 r.



ZDP. 272/2-I/3/2020.PL

Dot.: przetargu pn.: „Remont DP 3116Z na odc. Górzycy-Borzęcín”

INFORMACJA O WYBORZE NAJKORZYSTNIEJSZEJ OFERTY

Zamawiający działając na podstawie art. 92 ust. 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2019 r. poz. 1843 ze zm.) wybrał, jako najkorzystniejszą ofertę Wykonawcy:

EMULEX Kalinowski sp. z o.o.

72-102 Stargard

ul. Czesława Tańskiego 16

Cena oferty:

279.224,94 (słownie: dwieście siedemdziesiąt dziewięć tysięcy dwieście dwadzieścia cztery złote ⁹⁴/100) łącznie z podatkiem VAT)

Dodatkowy okres gwarancji:

24 miesiące

Doświadczenie kierownika budowy:

4 roboty

Uzasadnienie:

Za najkorzystniejszą została uznana oferta zawierająca najkorzystniejszy bilans punktów w kryteriach:

| Nazwa kryterium | Symbol | Waga |
|---------------------------------|--------|---------------|
| Cena ofertowa | C | 60 kt |
| Dodatkowy okres gwarancji | G | 20 pkt |
| Doświadczenie kierownika budowy | D | 20 kt |
| Razem | | 100 kt |

Powyższym kryteriom Zamawiający przypisał następujące znaczenie:

a) **Cena - waga 60 pkt**

Kryterium „cena” będzie rozpatrywane na podstawie ceny całkowitej brutto podanej przez Wykonawcę w Formularzu oferty.

Sposób przyznania punktów w kryterium „Cena oferty”:

$$C \text{ — ilość punktów} = \frac{\text{najniższa oferowana cena brutto}}{\text{cena brutto oferty ocenianej}} \times 60$$

Maksymalna ilość punktów według kryterium „cena” to 60 punktów.

b) **Dodatkowy okres gwarancji — waga 20 pkt**

Kryterium „Dodatkowy okres gwarancji” będzie rozpatrywane na podstawie terminu gwarancji zadeklarowanego przez Wykonawcę ponad wymagany okres 36 miesięcy. Okres gwarancji udzielonej przez Wykonawcę musi zostać podany w pełnych miesiącach.

Sposób przyznania punktów w kryterium „Dodatkowy okres gwarancji”:

$$G \text{ — ilość punktów} = \frac{\text{dodatkowy okres udzielonej gwarancji w ocenianej ofercie}}{\text{dodatkowy okres gwarancji 24 m-ce}} \times 20$$

Maksymalna ilość punktów według kryterium „dodatkowy okres gwarancji” to 20 punktów za dodatkowy okres gwarancji 24 miesiące i więcej.

c) **Doświadczenie kierownika budowy — waga 20 pkt**

Zamawiający przyzna punkty za doświadczenie kierownika budowy w pełnieniu funkcji kierownika budowy lub kierownika robót na robocie budowlanej polegającej na budowie lub przebudowie (w rozumieniu ustawy z dnia 7 lipca 1994 r. Prawo budowlane tekst jednolity Dz.

U. z 2019r. poz. 1843 ze zm.) dróg o wartości robót drogowych każdej nie mniejszej niż 400.000,00 zł brutto, przy czym funkcję kierownika odnośnie każdej roboty należy pełnić nieprzerwanie co najmniej przez okres 30 dni.

Należy wykazać doświadczenie kierownika budowy po uzyskaniu uprawnień.

- za 1 robotę budowlaną Wykonawca otrzyma liczbę punktów D = 5 pkt
- za 2 roboty budowlane Wykonawca otrzyma liczbę punktów D = 10 pkt
- za 3 roboty budowlane Wykonawca otrzyma liczbę punktów D = 15 pkt
- za 4 i więcej roboty budowlane Wykonawca otrzyma liczbę punktów D 20 pkt

Całkowita liczba punktów, jaką otrzymała dana oferta, została obliczona wg wzoru:

KO = C+G+D

gdzie:

C — liczba punktów przyznana ofercie ocenianej w kryterium: cena oferty

G — liczba punktów przyznana ofercie ocenianej w kryterium: dodatkowy okres gwarancji

D — liczba punktów przyznana ofercie ocenianej w kryterium: doświadczenie kierownika budowy

Streszczenie oceny i porównanie złożonych ofert

Zamawiający podaje nazwy (firmy), siedziby i adresy wykonawców, którzy złożyli oferty, punktację przyznaną ofertom w każdym kryterium ocen ofert oraz łączną punktację.

| Nr oferty | Wykonawca | Cena brutto / pkt. | Dodatkowy okres gwarancji ponad 36 mcy / pkt | Doświadczenie kierownika robót/ pkt | Razem ilość punktów |
|-----------|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------|
| 1 | EMULEX Kalinowski Sp. z o.o. ul. Czesława Tańskiego 16 73-102 Stargard | $\frac{279.224,94}{279.224,94} \times 60 = 60,00$ | $\frac{24 \text{ m-ce}}{24 \text{ m-ce}} \times 20 = 20,00$ | 4 roboty = 20,00 | 100,00 |

Zamówienia udziela się na podstawie art. 7 ust. 3 ustawy PZP.

Przewidywany termin podpisania umowy z wybranym Wykonawcą Zamawiający wyznacza na: 6 listopad 2020r

DYREKTOR
[Podpis]
Sławomir Ruszkowski